**采购需求**

1. **项目名称：丹棱县全域公交车辆采购项目**

**二、采购数量：10辆**

**三、采购清单及技术参数：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术参数以及配置要求 |
| 1 | 整体要求 | 客车整车在功能、结构、强度等方面的技术要求均应符合GB／13094－2017《客车结构安全要求》及国家现行有关标准。投标人拟投标车型符合国家工信部汽车生产企业及产品公告、节能与新能源汽车示范推广应用工程推荐车型目录、免征车辆购置税的新能源汽车车型目录、国家机动车排放标准的新生产机动车型，保证能完成在当地国税局车购办理中心能及时获得免税；保证所购车辆能入户上牌。  |
| 2 | ☆车辆外型尺寸 | 8100mm≤长≤8200mm；2400mm≤宽≤2500mm ；高≤3200mm。（以车辆公告为准） |
| 3 | ☆车辆轴距 | 提升车辆通过性，要求轴距（mm）≤4200。（以车辆公告为准） |
| 4 | 车身结构 | 采用二级踏步结构（以车辆公告为准）。车身造型新颖、大方，线条简洁、车窗视野宽阔。表面处理：全部蒙皮均经过除污、防锈、磷化处理或选用已做防腐处理的板材。型钢材料应采用高强度钢。整车采用阴极电泳工艺，保证八年不生锈、不腐蚀、不断裂。 |
| 5 | ☆电池系统 | 采用磷酸铁锂电池，电池电量≥140kwh，电池通过GB 38031-2020《电动汽车用动力蓄电池安全要求》检验，使用新款电芯，动力电池系统搭载主动冷却降温装置，系统能量密度≥160Wh/kg（提供相关证明材料），动力电池防护等级≥IP68。 |
| 6 | 电机系统 | 电机采用水冷永磁同步直驱电机，峰值功率≥160kw（提供相关证明材料），电机防护等级≥IP68。 |
| 7 | 电控系统 | 整车高压部件控制器采用优质控制器，要求DC-DC、驱动电机控制器、助力转向控制器、高压配电柜、空压机控制器高度集成，以减少零部件数量和高压连接点，确保高压连接的安全性与可靠性，减少故障率，保证车辆安全。防护等级≥IP68。 |
| 8 | 灭火弹 | 电机、高电压设备舱、电池舱配置自动灭火弹，保障三电系统的安全性。 |
| 9 | 集中润滑 | 安装集中润滑系统 |
| 10 | 悬架系统 | 前3后4板簧悬架 |
| 11 | 制动系统 | 前盘后鼓，前后桥一体化轴承单元（免维护）。 |
| 12 | △轮胎轮辋 | 轮胎型号规格：全钢子午线真空胎（以车辆公告为准）；为提升整车经济性，须采用铝合金轮辋。 |
| 13 | CAN总线 | 整车线束采用耐高温辐照阻燃电线，整车CAN线束采用镀锡阻燃电线；底盘部分制动ABS控制器、仪表等都可以通过CAN总线控制。 |
| 14 | 内饰 | 整车使用阻燃内饰及隔热阻燃材料满足GB38262-2019要求。 |
| 15 | 风道扶手 |  PVC整体式风道，风道合理布置广告牌框，间隔式LED长条灯；扶手采用不露钉、不落地式结构设计安装，保证安全性和过道通过性。 |
| 16 | 地板及地板革 | 整车采用大平面高密度地板（要求双面涂胶，防水），地板厚度≥15mm，板与客车底架采用专用地板自锁螺栓连接，地板各连接缝、地板与车身的接缝处应涂密封胶。铺设焊接式石英砂防滑地板革，地板革与地板革采用焊接拼接。地板与地板革采用进口高强度防水专用地板革胶粘接，做到不脱胶、不起泡、不开裂。前后乘客门踏步区域采用黄色同型专用地板革，上有“站立禁区”字样。 |
| 17 | 车门 | 内摆门，车辆应具备乘客门未关闭到位车辆不能起步行驶的功能，为提升乘客门可靠性，采用乘客门免维护。 |
| 18 | 座椅 | 合理安装不少于26座座椅，单排座椅采用斜腿设计，不占用地面空间，不少于4个爱心座椅，爱心座椅以不同颜色区分。 |
| 19 | 司机包围 | 符合四川省运管局贯彻执行《JT/T1240-2019城市公共汽电车车辆专用安全设施技术要求》：驾驶区与乘客区分离，安装司机包围结构。 |
| 20 | 空调 | 采用冷暖一体纯电动专用空调，制冷量≥24000Kcal／h，制热量≥22000Kcal／h。 |
| 21 | 公交视频监控系统 | 安装行车记录仪功能(含SIM卡)，配置不小于128G的SD卡，安装7路摄像头(司机+整车+前路况+前乘客门+中乘客门+倒车+操纵踏板),采用嵌入式倒车探头，要求防水、防尘，并安装半球形护罩防止撞击，含主动安防系统。 |
| 22 | 投币机 | 合理安装投币机 |
| 23 | 显示与报站要求 | 安装前、后、侧电子路牌，车内安装车内显示屏，安装报站器。 |
| 24 | 电池24小时监控系统 | 为避免车辆在长期停放过程中出现的电池故障无法监控，保证电池系统安全，避免安全事故发生，采用电池24小时监控系统。 |
| 25 | 电机泥沙防护结构 | 为避免路面泥沙水进入电机后造成电机损坏，采用电机泥沙防护结构。 |
| 26 | 电机抗凝露结构 | 为避免潮湿、低温环境下接线盒等薄壁件内表面生成的水影响线路绝缘性能，采用电机抗凝露结构。 |
| 27 | 智能辅助功能 | 为提升车辆驾乘安全性，须有智能辅助功能，包含电子驻车、坡道辅助、停车制动、驱动防滑、复合制动功能。 |
| 28 | 快换充电插座 | 为解决充电插座使用过热烧蚀及无法低成本快速维修的瓶颈，采用耐久性强的快换充电插座。 |
| 29 | 其他要求 | 车内配2只干粉型4kg灭火器，安装电子钟1个（带温度显示），安装1个翻盖式垃圾篓，车身颜色、图案、标识由采购人决定。 |
| 30 | 质保要求 | 电池、电机、电控系统（不含易损易耗件）质保8年，电池电量8年内衰减度不超过20%，超过20%应免费更换电池。单体电压满足一致性要求，因单体电压过低、过高、压差过大等因素造成续航里程减少的，视同电池衰减，存在安全隐患的立即更换。 |

**三、商务要求**

1、投标价格：投标价格含送车费，投标服务费等相关费用。

2、付款方式：签订合同首付20万元订金，含首付款95%资金车辆交付后15个工作日内支付，留存5%作为质量保证金，待车辆上户运行后一年内车辆无重大质量问题，一次性付清。

3、车辆享受国家补贴、地方补贴（省补贴、市补贴）新能源车购车补贴、最高运营补贴（奖励）、运营补贴（奖励）归丹棱大雅公交公司所有，生产厂家严格按国家补贴、地方补贴必须办理相关申报手续。

4、交车地点：丹棱县大雅公交公司停车场。

5、交车时间：合同签订定金到账后35天内交付，如逾期交付，每天按合同总价的0.3%收取违约金。

6、在本采购文件中没有提及的与本项目履约切实相关的事宜，在采购人与中标投标人订立合同时明细约定或后续补充约定（约定的内容须符合国家相关法律法规的规定）。